

# VITAL PLUS SPINE

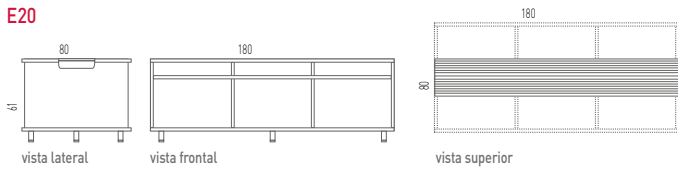
— By Actiu —



# MODULOS SPINE

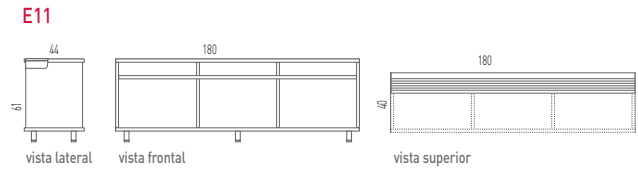
## Modulo Doble Hueco - Electrificación Continua

E20



## Modulo Individual Hueco - Electrificación Continua

E11



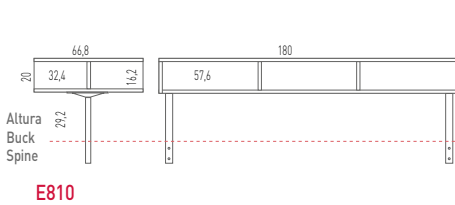
## Complementos frontales para modulo individual y doble



# ALTILLOS PARA USO CON MODULOS SPINE

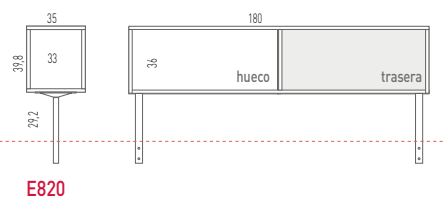
## ALTILLOS PARA SPINE DOBLE

### Altillo-Repisa - 3+3 huecos



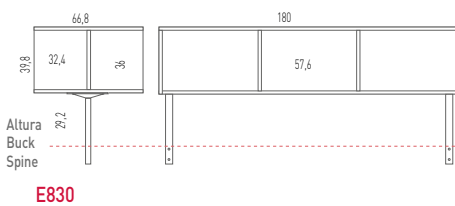
E810

### Altillo - 1+1 huecos



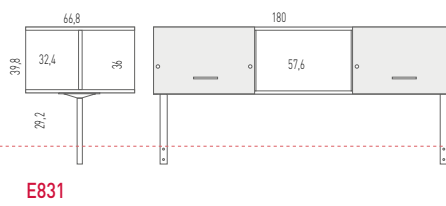
E820

### Altillo - 3+3 huecos



E830

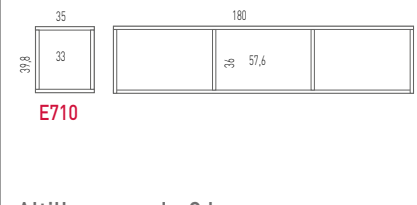
### Altillo - 3+3 huecos puertas correderas



E831

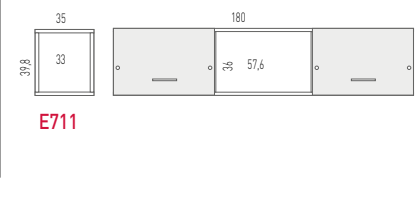
## ALTILLOS A PARED PARA SPINE INDIVIDUAL

### Altillo a pared - 3 huecos



E710

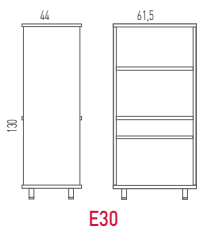
### Altillo a pared - 3 huecos puertas correderas



E711

# MODULOS AUXILIARES SPINE

## Armario alto de 130 cm Complementos Armario Alto Armario bajo de 61 cm



E30

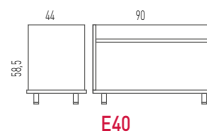


E372



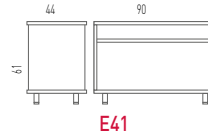
E373

Sin tapa (uso en configuraciones dobles con tapa E480)



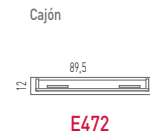
E40

Con tapa (uso individual)



E41

## Complementos Armario Bajo

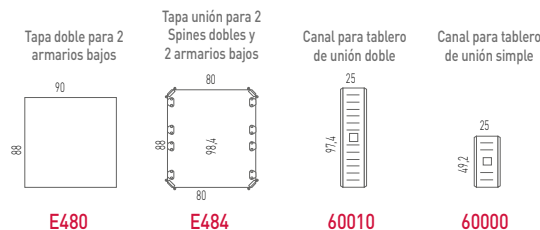


E472



E473

## Complementos opcionales para modulos bajos de 61 cm

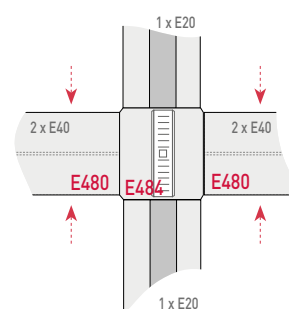


E480

E484

60010

60000



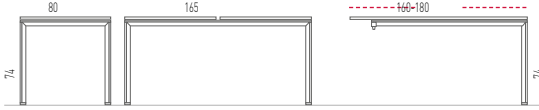
# MESAS PARA USO CON MÓDULOS SPINE

## MESA VITAL PLUS CON MARCO ABIERTO

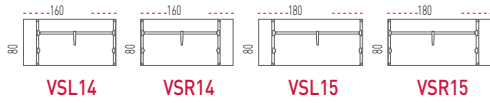
### MESAS CON ESTRUCTURA DE APOYO A SPINE

Las mesas disponen de un sobre volado de +20cm, siendo el espacio útil de:

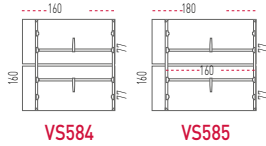
- Para mesas con tablero de 160 cm - Superficie útil de 140 cm
- Para mesas con tablero de 180 cm - Superficie útil de 160 cm



### Mesas rectas - 80 cm



### Mesas dobles - 160 cm

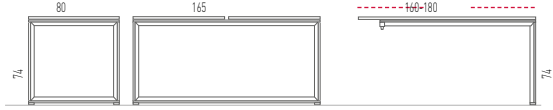


## MESA VITAL PLUS CON MARCO CERRADO

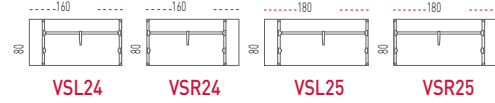
### MESAS CON ESTRUCTURA DE APOYO A SPINE

Las mesas disponen de un sobre volado de +20cm, siendo el espacio útil de:

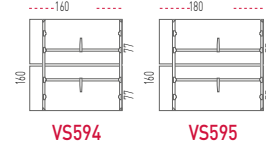
- Para mesas con tablero de 160 cm - Superficie útil de 140 cm
- Para mesas con tablero de 180 cm - Superficie útil de 160 cm



### Mesas rectas - 80 cm

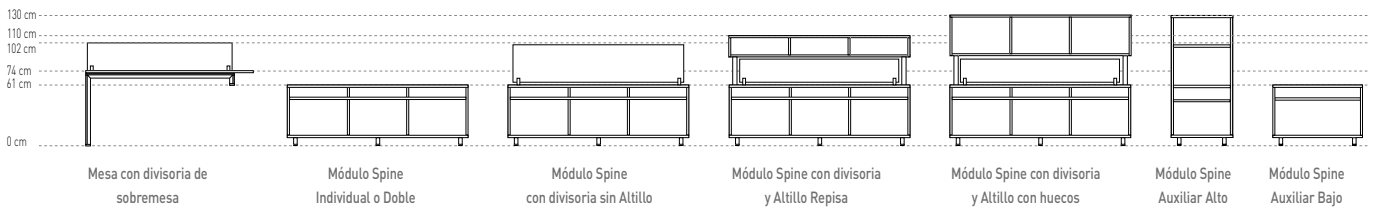


### Mesas dobles - 160 cm

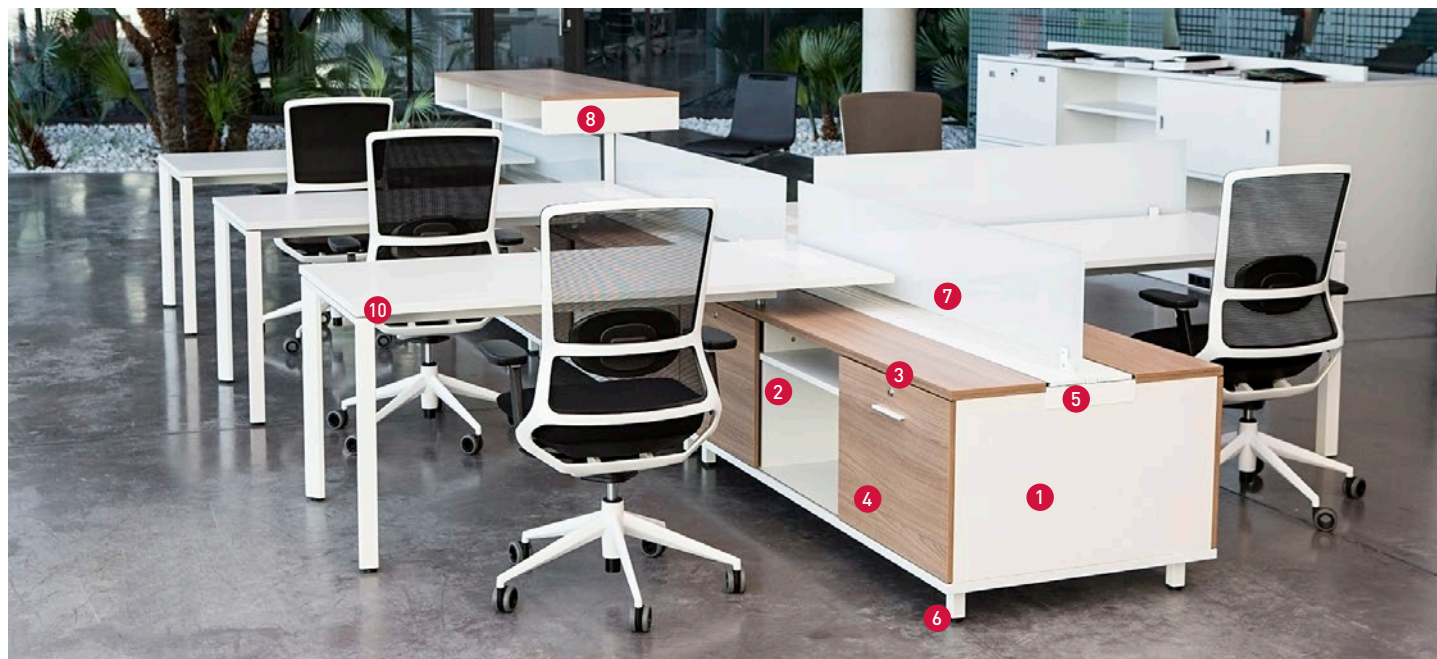


## Vista de alturas horizontales

El programa Vital Plus Spine permite una configuración horizontal que mantiene una sintonía de alturas, ofreciendo una visión uniforme de los puestos de trabajo. La combinación de mesas, mesas con divisorias, módulos Spine con o sin divisorias y altillos, junto con los módulos auxiliares, nos permite crear zonas de trabajo versátiles y homogéneas.



## MODULOS SPINE - DESCRIPCIÓN TÉCNICA



### ■ Características Generales de los Módulos Spine

- ① **Armazón:** Armazón realizado en melamina de 19 mm en acabado blanco. Dispone de dos modelos:
  - Módulos individuales de 180 x 40 x 61 cm - Hueco útil a 1 cara
  - Módulos dobles de 180 x 80 x 61 cm - Hueco útil a 2 caras
- ② **Lejas:** Lejas interiores intermedias de melamina de 19 mm, en acabado blanco.
- ③ **Tapa superior:** Tapa vista de melamina de 25 mm con cantos chapados y bordes suavizados para mayor seguridad y durabilidad, en acabados blanco, castaño y negro, cumpliendo con los estándares de resistencia a la abrasión y resistencia al rayado.
- ④ **Frontales:** Spine dispone de dos modelos de frontales reversibles, combinables entre sí:
  - Puerta Corredera de melamina de 16 mm en acabados blanco, castaño y negro, con tirador y cerradura.
  - Cajón Archivo con cubeta de metal y frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco, negro y castaño, con tirador y cerradura.
- ⑤ **Espacio para Electrificación:** Hueco interior para electrificación continua con acceso a la misma desde la parte superior mediante puertas abatibles de aluminio. Recubrimientos epoxi en acabado blanco y carril guía para divisorias en el modelo doble.
- ⑥ **Pies:** Pies de tubo de acero de sección 35 x 35 mm y espesor de 1,5 mm con nivelador y soleta antideslizante. Dispone de pie central retranqueado que le confiere mayor estabilidad.

### ■ Accesorios y complementos de los Módulos Spine

- ⑦ **Divisorias:** Serie D50 con anclaje a viga de la canal de Electrificación en acabados de melamina, vidrio, superficie tapizada o SPLIT.
- ⑧ **Alttilos:** Fijación sobre módulos spine dobles. Realizados con armazón en melamina de 19 mm en acabado blanco, con tapa superior de melamina de 19 mm en acabado Blanco, Negro o Castaño. Los modelos para el módulo doble poseen dos columnas de tubo de acero de 40 x 30 mm y espesor de 3 mm en acabado blanco. (El anclaje del alttilo se fija sobre extremos de la viga central del canal de electrificación). Modelos de alttilos:
  - Para modulo Spine doble:
    - Alttilo-Repisa de 3+3 huecos - Huecos útiles a 2 caras.
    - Alttilo de 1+1 hueco - Huecos útiles a 2 caras.
    - Alttilo de 3+3 huecos - Huecos útiles a 2 caras.
    - Alttilo de 3+3 huecos con 2 puertas correderas - Huecos útiles a 2 caras.
  - Para modulo Spine individual: (Fijación a pared)
    - Alttilo a pared de 3 huecos - Huecos útiles a 1 cara.
    - Alttilo a pared de 3 huecos con 2 puertas correderas - Huecos útiles a 1 cara.

- ⑨ **Módulos Auxiliares:** Spine dispone de 2 módulos auxiliares independientes que complementan el programa:

- Módulos Auxiliares Altos de 61,5 x 44 x 130 cm - Hueco útil a 1 cara
- Módulos Auxiliares Bajos de 90 x 44 x 61 cm - Hueco útil a 1 cara

**Armazón:** Armazón realizado en melamina de 19 mm en acabado blanco.

**Lejas:** Lejas interiores intermedias de melamina de 19 mm, en acabado blanco.

**Tapa superior:** Tapa vista de melamina de 19 ó 25 mm con cantos chapados y bordes suavizados para mayor seguridad y durabilidad, en acabados blanco, negro y castaño, cumpliendo con los estándares de resistencia a la abrasión y resistencia al rayado.

**Frontales:** Los módulos auxiliares disponen de dos modelos de frontales combinables entre sí:

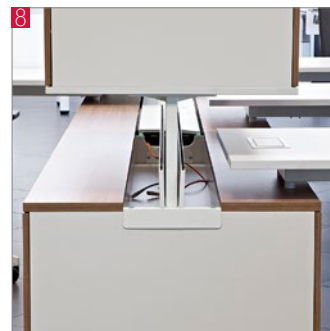
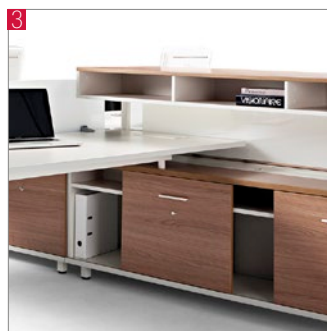
- Cajón con frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco, negro y castaño, con tirador y cerradura.
- Cajón Archivo con cubeta de metal y frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco, negro y castaño, con tirador y cerradura.

**Complementos Opcionales:** El módulo bajo permite incorporar tapas dobles de unión entre módulos, así como canales de electrificación que permiten realizar una continuidad entre 2 módulos Spine.



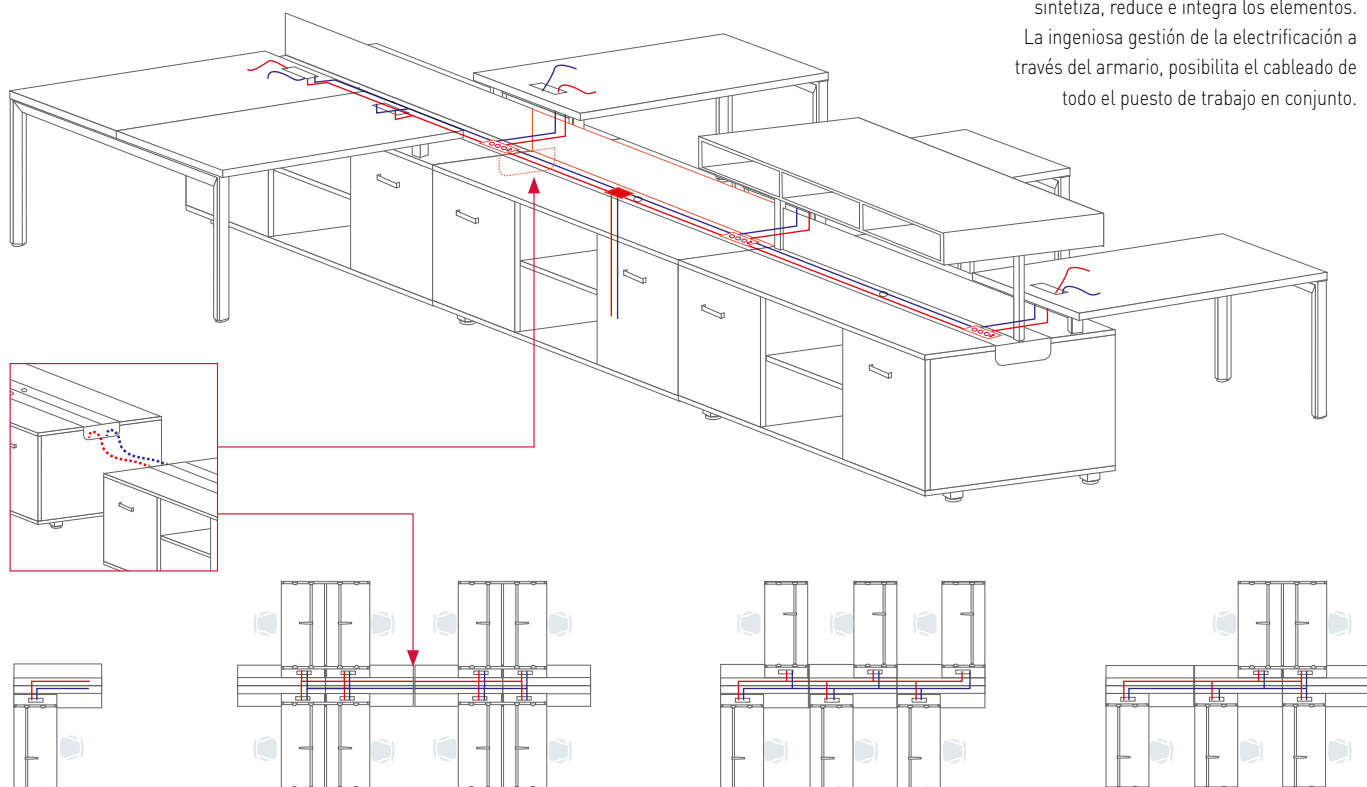
# MODULOS SPINE - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 - El archivo central soporta los accesorios y canaliza el cableado.
- 2 - Módulos de almacenaje con puertas deslizantes, cajones, librerías abiertas y soluciones mixtas.
- 3/4 - Gran variedad de altillos que ofrecen la alternativa de trabajar de pie ofreciendo a su vez soluciones próximas de archivo.
- 5 - Subida vertical de cables integrada en archivo. Doble fondo interior hasta canal de electrificación.
- 6 - Accesibilidad. Módulos accesibles por uno o por los dos lados.
- 7 - Mesas de trabajo con tableros deslizantes y salidas flip top de acceso rápido a las conexiones.
- 8 - Conexión lateral entre armarios. Canal de electrificación central de gran capacidad.



## Detalle de la gestión de cables

Una solución sobria y elegante, que sintetiza, reduce e integra los elementos. La ingeniosa gestión de la electrificación a través del armario, posibilita el cableado de todo el puesto de trabajo en conjunto.



## MESAS VITAL PLUS CON APOYO SOBRE MÓDULO SPINE - DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### ■ Características Generales de las Mesas Vital Plus



Estructura de Marco Abierto

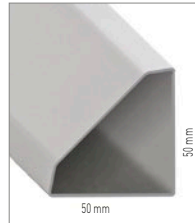
**Estructura:** VITAL PLUS dispone de una estética de perfil con canto angular de 50 mm, fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabados blanco y negro con pintura epoxi, con niveladores. Disponemos de dos tipos de estructura: **estructura de patas** y **estructura de marco cerrado**.

**Pies:**

- **Niveladores** de polipropileno (P.P) de 12,5 mm de altura inyectado, con soleta antideslizante protectora de  $\varnothing$  36 mm. **Altura Total: 74 cm**



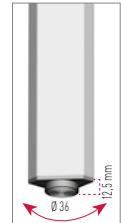
Estructura de Marco Cerrado



Blanca



Negro



### ■ Características Generales de las Mesas Vital Plus con apoyo sobre Módulos Spine (sólo nivelador)



Mesas Vital Plus con Apoyo a módulo Spine

- **Estructura:** La estructura de Mesas con apoyo a Módulo Spine y tablero **volado**, dispone de un larguero central retranqueado, con apoyo fijo anclado al módulo Spine, que permite una fijación exacta y ágil de la superficie de trabajo en su montaje, y facilita el desplazamiento del tablero. Incorpora un sistema de seguridad situado en la parte inferior del tablero que permite manipular el cableado sin riesgo de aplastamiento accidental.
- **Pies:** Niveladores con soleta antideslizante.
- **Tableros:** La superficie de trabajo se oferta en Melamina de 25 mm, Estratificado de 25 mm y fenólico de 13 mm en diferentes acabados. (Ver acabados de superficie en página 04)
- **Desplazamiento de los Tableros:** El sistema de desplazamiento del tablero de mesa, incorpora topes de final de recorrido, quedando bloqueado convenientemente y posibilitando su manipulación solamente al personal técnico autorizado. El desplazamiento del tablero se realiza de **forma Transversal**, permitiendo el acceso a cableado en la bandeja de electrificación de la mesa de forma sencilla.

### Brazo de apoyo central en modelos de Vital Plus ST

#### Mesas con superficies de MELAMINA y ESTRATIFICADO

El brazo de apoyo central de inyección de aluminio se omite en todos los modelos de **mesas de melamina y estratificado**, excepto en las mesas de fondo 80 cm con anchos de 180 cm o superior, que lo mantienen.

#### Mesas con superficies FENÓLICO

Todas las mesas con superficies en acabado **Fenólico** mantienen el brazo de apoyo



Ahora



Antes y Ahora

### Desplazamiento de Tablero y Sistema de Bloqueo

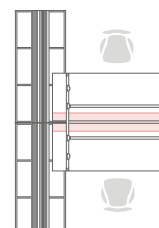
La nueva solución permitirá igualmente el desplazamiento de tableros en todos los modelos. En cuanto al **sistema de seguridad de todos los modelos que omitan el brazo de inyección de aluminio**, incorporarán un **sistema de bloqueo en la parte inferior del tablero** que permita accionar el desplazamiento de éste.



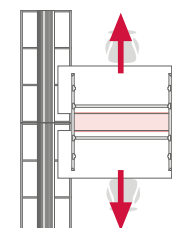
desplazamiento transversal



bloqueo de seguridad



Mesa con tableros sin desplazar



Mesa con tableros desplazados

## CUADRO DE ACABADOS

A continuación se presenta una tabla para una rápida orientación de los diferentes acabados y colores que se ofertan en este programa, junto a una breve reseña de características técnicas de cada acabado:

### Como solicitar un producto:

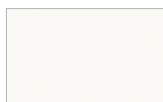
Para realizar un pedido de un producto, se complementará la referencia con el código de acabado de la superficie, **sustituyendo los 2 guiones por el acabado deseado**. Los acabados disponibles estarán reflejados en la columna de precios.

Ej: E200-- Laterales, lejas, trasera y tapa inferior en melamina Blanca / tapa superior y frontal en castaño --> E200007

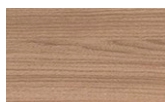
	BLANCO	CASTAÑO	NEGRO
Melamina	00	07	08

### ■ Melamina

Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m<sup>2</sup>, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 16, 19 y 25 mm de grosor. Cantos de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R = 2 mm. Con elevada durabilidad y reciclable 100%



00 BLANCO



07 CASTAÑO



08 NEGRO



 **MATERIALES**

**Vital Plus - Spine** ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's – Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.

 **PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's – y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.

 **TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.

 **USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

 **ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad. **Vital Plus - Spine** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

 The mark of responsible forestry	 Certificado PEFC	 Certificado ECODISEÑO	 Certificado ISO 9001	 Certificado ISO 14001	 Certificado E1 según EN 13986	 PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011 Líder en eficiencia y diseño sostenible
--	---	--	---	--	--	--



## ■ ERGONOMÍA

**Vital Plus - Spine** responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

## ■ NORMATIVAS

**VITAL PLUS - SPINE** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 527-1:2011.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. **Parte 1:** Dimensiones.

- **UNE: EN 527-2:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. **Parte 2:** Requisitos mecánicos de seguridad.

- **UNE: EN 527-3:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. **Parte 3:** Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

## ■ ECOLOGÍA

### AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

### MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas **Vital Plus - Spine** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

### CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

## VALORES DESTACABLES

**1** - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

**2** – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

**3** – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

Acabado superficial antibacterias.

**4** – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

**5** – Posibilidad de accesorios complementarios colgados a estructura y tableros; faldones, divisorias, canal de electrificación, soporte CPU....